

Refrigeração do ponto de injeção

Benefícios

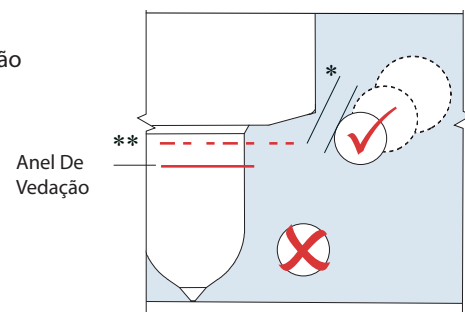
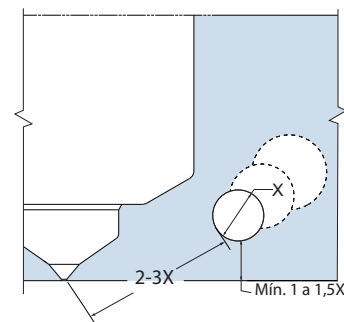
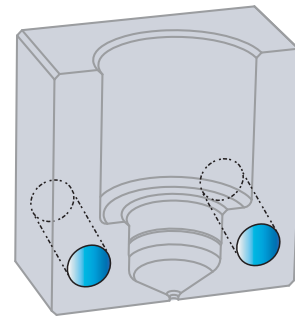
- Oferece qualidade do ponto de injeção consistente e do vestígio
- Melhor controle dos fiapos do material, vazamento de resina e rubor do ponto de injeção
- Ciclo mais rápido

Resfriamento otimizado

- Bicos padrão
 - Distância máxima entre canal e detalhe do bico injetor = 2-3x o diâmetro do canal.
 - Distância máxima entre canal e superfícies críticas = 1-1,5x o diâmetro do canal.
 - O resfriamento deve circundar o inserto e ser uniforme em toda a ferramenta
 - Vazão = 1,8 a 2,2 gpm [6,8 l/m a 8,3 l/m] para obter fluxo turbulento ($Re > 4000$)
 - Posição de resfriamento com base em local de dissipador de calor fora da proximidade de detalhe do ponto de injeção
 - O material do inserto é determinado pelos objetivos de ciclos projetados/tempo de ciclo
- Pontas estendidas (HT-X, VG-X, VG-XX)
 - Não deve ter resfriamento em frente de anel de vedação
- SideGate
 - Entrar em contato com a Husky

* Folga mínima de 1 a 1,5x o diâmetro de resfriamento até orifício do bico

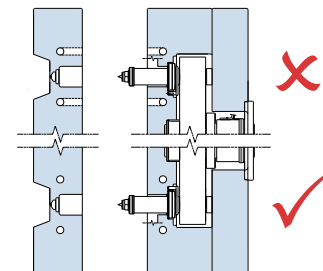
** Posicione a linha de centro de resfriamento no ponto intermediário do diâmetro de fixação do anel de vedação



Ponta estendida - Detalhe do ponto de injeção

Circuitos de resfriamento independentes

- A cavidade / os circuitos de resfriamento da placa do manifold não devem ser compartilhados entre as placas
- Circuitos independentes impedem o vazamento do líquido de arrefecimento quando as placas estão separadas



Insertos do ponto de injeção

- Resfria toda a circunferência da área do ponto de injeção
- O circuito de resfriamento do inserto fornece melhor controle de temperatura do ponto de injeção
- Item de desgaste substituível

